

DINVETEC Sensor Triaxial de Vibración con RS485



Descripción:

Este nuevo tipo de sensor integrado para la medición en tiempo real de la vibración en el punto de instalación en tres direcciones (X,Y,Z) y la temperatura. Al mismo tiempo, proporciona los autovalores en el dominio del tiempo (valor RMS, valor pico, valor pico a pico, curtosis) de la velocidad y la aceleración de la vibración en tres direcciones (los tres ejes), así como los autovalores en el dominio del tiempo del desplazamiento (valor RMS, valor pico, valor pico a pico), resultados del análisis espectral, resultados del diagnóstico de fallas y adquisición de datos transitorios. Puede utilizarse ampliamente en el monitoreo de condición y la gestión de la salud de maquinaria rotativa, como motores, bombas, ventiladores, compresores de aire, motores de gas, generadores, reductores y cajas de engranajes. El producto integra Tecnología de Internet de las Cosas, tecnología embebida, tecnología de detección de vibraciones, tecnología de detección de temperatura, bajo consumo de energía tecnología, análisis de señales y otras tecnologías para garantizar la precisión y puntualidad de la medición de la aceleración, la velocidad y la temperatura de las vibraciones, así como la seguridad y la estabilidad del proceso de transmisión, lo que permite reflejar con precisión y puntualidad el estado de funcionamiento del equipo rotativo.

Especificaciones Técnicas:

CARACTERÍSTICA	DESCRIPCIÓN
Especificación	bydr3016zw-3 / bydr3016zw-2 / bydr3016zw-1
Alimentación eléctrica	12 – 24 VDC
Salidas de señal	RS485 (Modbus RTU)
Aceleración de vibración	±16g
Velocidad de vibración	0-200mm/s
Desplazamiento por vibración	0~20000um
Frecuencia	10Hz-1000Hz (±2%) 1000Hz~1700Hz (±5%) 1Hz~3000Hz (±3dB)
Direccionamiento	Dirección predeterminada de fábrica es '1', rango: 1-240
Velocidad de comunicación	Velocidad de transmisión predeterminada de fábrica es 9600 baudios. Admite velocidades de transmisión de 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, etc.
Resultados del análisis espectral	Espectro de aceleración: Datos de energía espectral en puntos de frecuencia y bandas. Espectro de velocidad: Datos de frecuencia característica de conversión múltiple.
Datos transitorios	Longitud de un solo paquete: 0.08S/0.16S/0.32S Salida: 1024 puntos de datos.
Método de instalación	Instalación mediante succión magnética o tornillo de doble cabeza (orificio M5*6)
Dimensiones	Φ23mm*48mm*24mm (Diámetro del cilindro * altura * lado opuesto)
Temperatura de operación	-40°C ~ 85°C
Grado de protección	IP67



Características:

1. Control de bombas, ventiladores, compresores de aire, motores de gas, generadores, reductores y cajas de engranajes.
2. Supervisión de vibraciones y temperatura en equipos rotativos (turbinas, reductores, molinos).
3. Instalaciones críticas en HVAC, ascensores y centros de datos.
4. Control y diagnóstico en líneas de producción automatizadas.
5. Sistemas de mantenimiento predictivo y gestión de activos.
6. Industria minera, papelera, alimentaria, petroquímica y manufactura, etc.

Dimensiones:

